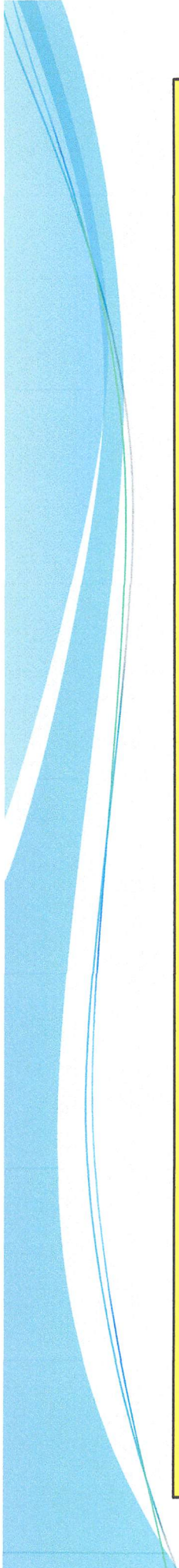




CAMBIA IL NOME

“Esame di maturità”

**Si tratta della nuova denominazione
dell'esame conclusivo
del secondo ciclo di istruzione**



LA COMMISSIONE

Ogni commissione è
costituita da un presidente,
due membri esterni e due
membri interni

FORMAZIONE COMMISSARI

Saranno attuate specifiche

attività formative

destinate ai docenti nominati commissari agli
esami di maturità

L'aver effettuato la formazione specifica diventa

requisito prioritario

nella selezione dei componenti delle commissioni
d'esame

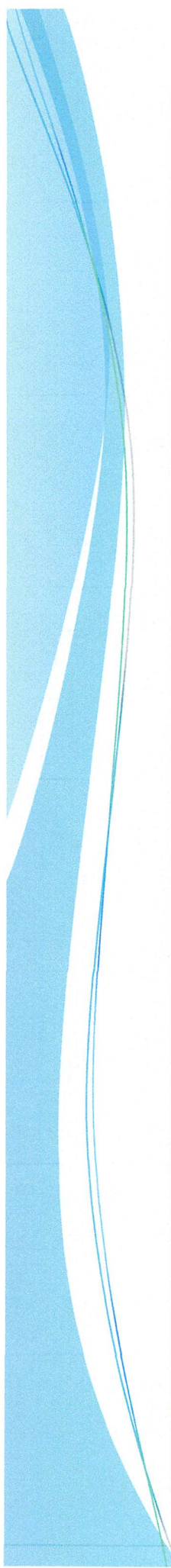
QUATTRO MATERIE

Il Ministro dell'istruzione e del merito
individuerà annualmente, entro il mese di
gennaio,
le discipline oggetto della seconda prova,
nonché le **QUATTRO** discipline oggetto di
colloquio d'esame



PROVE OBBLIGATORIE

Diventa obbligatorio sostenere
TUTTE
le prove previste
per il conseguimento del
diploma.



BONUS

I punti aggiuntivi
sono ridotti a **3**
con un punteggio base
di almeno **97/100**



SVOLGIMENTO ESAME

Il colloquio multidisciplinare orale è focalizzato su quattro discipline prestabilite comunicate entro gennaio, con *focus* sulla capacità di interconnessione e raccordo tra i contenuti.

Si valutano **non solo le conoscenze, ma anche le capacità critiche, quelle argomentative e il livello di maturazione personale, tenendo conto anche dell'impegno dimostrato nell'iter scolastico.**



EDUCAZIONE CIVICA

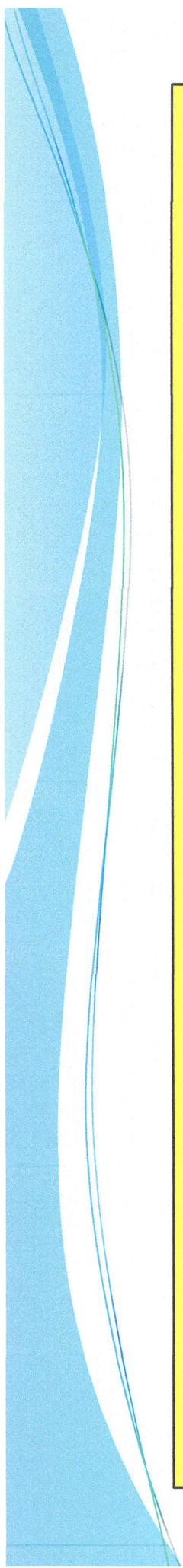
L'insegnamento trasversale
dell'**Educazione Civica**
diventa componente valutabile nell'esame,
rafforzandone l'importanza formativa.
Pertanto, le competenze dell'**educazione civica**
sono valutate trasversalmente nel colloquio.



CURRICULUM STUDENTE

Il **percorso individuale** dello studente, anche extrascolastico purché coerente con quello di studio, acquisisce rilevanza e viene considerato nella valutazione finale.

Ciò favorisce la valorizzazione delle esperienze acquisite anche nei contesti non formali e informali, alla luce del **curriculum dello studente**.



FORMAZIONE SCUOLA-LAVORO

I percorsi per le competenze trasversali e l'orientamento (PCTO) assumono la nuova denominazione di

"formazione scuola-lavoro"